



DIMENSIONE DOGA : **SPESSORE** mm. 7
LARGHEZZA mm. 190
LUNGHEZZA mm. 1290

UTILIZZO RACCOMANDATO	DOMESTICO COMMERCIALE	TRAFFICO INTENSO TRAFFICO BASSO
BILANCIAMENTO	Melaminico	RESISTENTE ALL'UMIDITA' Rigonfiamento dopo 24 ore 7,5%- 8,5%
SUPPORTO	Pannello HDF	
FORMALDEIDE	< 9 mg / 100 gr	

	METODOLOGIA DI PROVA	CRITERIO DI VALUTAZIONE	UNITA' DI MISURA	RISULTATI
Resistenza all'abrasione (Taber Test) OVX 45 g	PrEN 13329 Annex E	Resistenza all'abrasione	Giri	≥ 2500 AC3
Resistenza urto Piccolo / grande Ø	PrEN 13329 Annex F	Forza d'urto/altezza caduta e Ø impronta	Newton/mm	≥12 / ≥1600 IC2
Strappo superficiale	PrEN 13329 Annex D	Forza di trazione	N/mm ²	≥1.0
Colore e Disegno del decorativo	EN 438/1 – 6.1	Confronto con campioni siglati		Non differenze significative
Difetti superficiali Macchie/sporco Peli/fibre	EN 438/1 – 6.4	Aspetto	mm ² /m ² mm /m ²	≤1.0 ≤10
Solidità dei colori	16	Scala lana blu	Min.	6
Resistenza alle bruciature di sigaretta	18	Aspetto	Grado	4
Reazione al fuoco	CSE RF 3/77 Posizione a pavimento		Classe	1

Il totale contenuto di Formaldeide nel prodotto è determinato con il metodo "Perforator" secondo gli standards europei EN 120 accettati in tutta Europa. Questo metodo consiste nell'estrazione di formaldeide dal pannello di MDF e la sua classificazione richiede un massimo di milligrammi ogni 100 gr. di pannello.